

DIN 4811-2

DIN

ICS 23.060.40

Einsprüche bis 2024-07-22

Entwurf**Flüssiggas-Druckregelgeräte und Sicherheitseinrichtungen –
Teil 2: Konformitätsbewertung**

Pressure regulators for LPG and safety devices –
Part 2: Conformity assesement

Appareils de régulation de pression pour GPL et dispositifs de sécurité associés –
Partie 2: Évaluation de conformité

Anwendungswarnvermerk

Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2024-03-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nagas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Gastechnik (NAGas), 53058 Bonn, Postfach 14 03 62 oder Josef-Wirmer-Str. 1 - 3, 53123 Bonn.

Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Gastechnik (NAGas)



Anwendungsbeginn

Anwendungsbeginn dieser Norm ist [JJJJ]-MM-TT].

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Konformitätsbewertung	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Konformitätsbewertung durch eine dritte Seite	6
4.2.1 Allgemeines	6
4.2.2 Bestätigung	6
5 Werkseigene Produktionskontrolle	7
6 Bestätigung der Konformität der gefertigten Produkte durch Überwachung	7
7 Konformitätsbewertungsprogramm	7
7.1 Allgemeines	7
7.2 Prüfgegenstände und Prüfunterlagen (Probenahme)	8
7.2.1 Prüfgegenstände	8
7.2.2 Prüfunterlagen	8
7.2.3 Prüfungen	8
8 Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Prüfmerkmale und Prüfumfang	10
8.3 Aufzeichnungen	11
9 Umfang der Überwachung	12
9.1 Kontrollprüfung	12
9.1.1 Probenahme	12
9.1.2 Umfang der Kontrollprüfung	12
9.1.3 Zeitintervall der Kontrollprüfung	12
9.2 QS-System	13
9.2.1 Anforderungen	13
9.2.2 Genehmigung des QS-Systems	13
9.2.3 Überwachungsaudit	13
9.2.4 Zeitintervall des Überwachungsaudits	13
Literaturhinweise	14

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfumfang	8
Tabelle 2 — Prüfmerkmale/-umfang für die werkseigene Produktionskontrolle	10
Tabelle 3 — Prüfumfang der Kontrollprüfung	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 032-03-04 AA „Flüssiggas“ im Normenausschuss Gastech-
nik (NAGas) vom DIN Deutsches Institut für Normung e. V. im Einvernehmen mit der Deutschen Vereinigung
des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) erarbeitet.

Dieses Dokument soll in das Regelwerk „Gas“ des DVGW, Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.,
aufgenommen werden.

DIN 4811 unter dem allgemeinen Titel „*Flüssiggas-Druckregelgeräte und Sicherheitseinrichtungen*“ besteht aus
den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Anforderungen,*
- *Teil 2: Konformitätsbewertung.*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseite von DIN (www.din.de) durch eine
Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.